



DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022

CONSIGLIERE

URPI Alberto

nata a Cagliari (CA) il 27/05/1975

1	REDDITO COMPLESSIVO	168.801,00
2	Deduzioni per abitazione principale	
3	Oneri deducibili	
4	Reddito imponibile	168.801,00
5	Imposta lorda	65.484,00
6	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
7	Totale detrazioni e crediti d'imposta	1.670,00
8	Imposta netta	63.814,00

DICHIARAZIONE SULLE CARICHE

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

SITUAZIONE PATRIMONIALE

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

IMMOBILI: immobile (Sestu), immobile (Tertenia), immobile (nuda proprietà - Cagliari), fabbricato artigianale (capannone industriale - Sanluri), n. 2 immobili (proprietà 1/3 - Cagliari), locale commerciale (proprietà 1/3 - Cagliari)
AUTOMEZZI: Mazda CX5 (150 CV - 2017)

CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE - familiari entro il 2° grado di parentela

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO