



DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022

CONSIGLIERE

TUNIS Stefano

nato a Cagliari (CA) il 28/07/1972

1	REDDITO COMPLESSIVO	82.499,00	101.740,00
2	Deduzioni per abitazione principale		1.491,00
3	Oneri deducibili	1.839,00	14.145,00
4	Reddito imponibile	80.660,00	86.104,00
5	Imposta lorda	27.584,00	29.925,00
6	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	81,00	10,00
7	Totale detrazioni e crediti d'imposta	447,00	3.002,00
8	Imposta netta	27.137,00	26.923,00

DICHIARAZIONE SULLE CARICHE

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

SITUAZIONE PATRIMONIALE

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE - familiari entro il 2° grado di parentela

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

SI