



DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022

CONSIGLIERE

COZZOLINO Lorenzo

nato a Cagliari (CA) il 23/04/1956

1	REDDITO COMPLESSIVO	61.622,00
2	Deduzioni per abitazione principale	361,00
3	Oneri deducibili	1.690,00
4	Reddito imponibile	59.571,00
5	Imposta lorda	18.516,00
6	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	323,00
7	Totale detrazioni e crediti d'imposta	744,00
8	Imposta netta	17.772,00

DICHIARAZIONE SULLE CARICHE

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

SITUAZIONE PATRIMONIALE

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

IMMOBILI: fabbricato (abitazione - Cagliari)

AUTOMEZZI:

CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE - familiari entro il 2° grado di parentela

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO