



## DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022

CONSIGLIERE

COMANDINI Giampietro

nato a Cesena (8) il 10/08/1961

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>82.449,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	
<b>3</b>	Oneri deducibili	677,00
<b>4</b>	Reddito imponibile	81.772,00
<b>5</b>	Imposta lorda	28.083,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	9,00
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	3.382,00
<b>8</b>	Imposta netta	24.701,00

---

### DICHIARAZIONE SULLE CARICHE

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

---

### DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

---

### SITUAZIONE PATRIMONIALE

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

NESSUNA VARIAZIONE

---

### CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE - familiari entro il 2° grado di parentela

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO