



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**AGUS Francesco**

nato a Cagliari (CA) il 11/02/1983

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>82.875,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	376,00
<b>3</b>	Oneri deducibili	
<b>4</b>	Reddito imponibile	82.499,00
<b>5</b>	Imposta lorda	28.375,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	45,00
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	1.006,00
<b>8</b>	Imposta netta	27.369,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

VARIATA; Alienazione autovettura (Ford Kuga - anno 2018) e acquisto autovettura (Ford Kuga - anno 2023)

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -  
familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**ARONI Alice**

nata a Cagliari (CA) il 01/01/1983

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>46.176,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	103,00
<b>3</b>	Oneri deducibili	
<b>4</b>	Reddito imponibile	46.073,00
<b>5</b>	Imposta lorda	13.026,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	341,00
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	2.291,00
<b>8</b>	Imposta netta	10.735,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di ricoprire le seguenti cariche: consigliere, assessore e vice sindaco Comune di Villaspeciosa (CA)

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

VARIATA: Eliminazione terreno (proprietà 25% - Villaspeciosa) - inserimento fabbricato (proprietà 25% - Villaspeciosa)

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -**

**familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**CANU Giuseppino**

nato a Ossi (SS) il 16/06/1956

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>151.516,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	398,00
<b>3</b>	Oneri deducibili	27.073,00
<b>4</b>	Reddito imponibile	124.045,00
<b>5</b>	Imposta lorda	46.239,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	199,00
<b>8</b>	Imposta netta	46.040,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di ricoprire le seguenti cariche: Segretario provinciale FIMMG (nessun compenso)

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di svolgere una libera professione e di avere in particolare i seguenti rapporti di consulenza o convenzioni: Medicina generale (v. dichiarazione redditi)

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

IMMOBILI: comproprietà fabbricato (abitazione - Sedilo (OR))  
AUTOMEZZI: Mercedes CLA (anno 2018) - Lancia Delta (2008)

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -  
familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



## DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022

CONSIGLIERE CASULA Paola

nata a Guasila (SU) il 12/05/1982

CONIUGE FOLLESA Filippo

		consigliere	coniuge
<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>37.868,00</b>	<b>37.836,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale		846,00
<b>3</b>	Oneri deducibili	29,00	6.235,00
<b>4</b>	Reddito imponibile	37.839,00	30.755,00
<b>5</b>	Imposta lorda	10.144,00	7.664,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	719,00	296,00
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	1.025,00	549,00
<b>8</b>	Imposta netta	9.119,00	7.115,00

### DICHIARAZIONE SULLE CARICHE

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

### DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

### SITUAZIONE PATRIMONIALE

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

IMMOBILI: fabbricato (Guasila)  
AUTOMEZZI: Nissan Qashqai (110 CV - 2016), Mercedes GLA (CV 136 - 2015)  
CONIUGE  
IMMOBILI: fabbricato (Senorbi)

### CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE - familiari entro il 2° grado di parentela

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

SI



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

**CONSIGLIERE**

**CAU Salvatore**

nata a Oristano (OR) il 07/02/1971

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	
<b>3</b>	Oneri deducibili	
<b>4</b>	Reddito imponibile	
<b>5</b>	Imposta lorda	
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	
<b>8</b>	Imposta netta	

---

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

---

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

---

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

---

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -**

**familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**CERA Emanuele**

nato a Cagliari (CA) il 02/09/1968

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>83.184,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	484,00
<b>3</b>	Oneri deducibili	2.400,00
<b>4</b>	Reddito imponibile	80.300,00
<b>5</b>	Imposta lorda	27.429,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	20,00
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	2.017,00
<b>8</b>	Imposta netta	25.412,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

NESSUNA VARIAZIONE

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -**

**familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**CHESSA Giovanni**

nato a Porto Torres (SS) il 27/02/1961

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>97.016,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	277,00
<b>3</b>	Oneri deducibili	
<b>4</b>	Reddito imponibile	96.739,00
<b>5</b>	Imposta lorda	34.498,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	352,00
<b>8</b>	Imposta netta	34.146,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

NESSUNA VARIAZIONE

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -**

**familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**CIUSA Michele**

nato a Cagliari (CA) il 02/12/1987

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>82.498,80</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	
<b>3</b>	Oneri deducibili	
<b>4</b>	Reddito imponibile	82.498,80
<b>5</b>	Imposta lorda	28.374,49
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	
<b>8</b>	Imposta netta	28.374,49

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

VARIATA: Acquisto autovettura Citroen C3 Aircross

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -  
familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO





**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**COCCIU Angelo**

nato a Olbia (SS) il 26/06/1971

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>83.869,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	1.290,00
<b>3</b>	Oneri deducibili	
<b>4</b>	Reddito imponibile	82.579,00
<b>5</b>	Imposta lorda	28.409,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	
<b>8</b>	Imposta netta	28.409,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

NESSUNA VARIAZIONE

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -  
familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



## DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022

CONSIGLIERE

**COCCO Sebastiano**

nato a Nuoro (NU) il 04/02/1972

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>51.672,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	
<b>3</b>	Oneri deducibili	596,00
<b>4</b>	Reddito imponibile	51.076,00
<b>5</b>	Imposta lorda	14.863,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	94,00
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	2.408,00
<b>8</b>	Imposta netta	12.455,00

---

### DICHIARAZIONE SULLE CARICHE

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

---

### DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

---

### SITUAZIONE PATRIMONIALE

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

IMMOBILI: proprietà appartamento (Nuoro) e terreno (Nuoro)  
AUTOMEZZI: Tiguan VW (120 CV - 2021 - leasing), scooter Yamaha (2000)

---

### CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -

**familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

COMANDINI Giampietro

nato a Cesena (8) il 10/08/1961

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>82.449,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	
<b>3</b>	Oneri deducibili	677,00
<b>4</b>	Reddito imponibile	81.772,00
<b>5</b>	Imposta lorda	28.083,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	9,00
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	3.382,00
<b>8</b>	Imposta netta	24.701,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

NESSUNA VARIAZIONE

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -  
familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**CORRIAS Salvatore**

nato a Baunei (NU) il 13/10/1973

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>82.632,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	115,00
<b>3</b>	Oneri deducibili	
<b>4</b>	Reddito imponibile	82.517,00
<b>5</b>	Imposta lorda	28.382,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	
<b>8</b>	Imposta netta	28.382,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

NESSUNA VARIAZIONE

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -**

**familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**COZZOLINO Lorenzo**

nato a Cagliari (CA) il 23/04/1956

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>61.622,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	361,00
<b>3</b>	Oneri deducibili	1.690,00
<b>4</b>	Reddito imponibile	59.571,00
<b>5</b>	Imposta lorda	18.516,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	323,00
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	744,00
<b>8</b>	Imposta netta	17.772,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

IMMOBILI: fabbricato (abitazione - Cagliari)  
AUTOMEZZI:

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -  
familiari entro il 2° grado di parentela**  
(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**CUCCUREDDU Franco**

nato a Sassari (SS) il 23/04/1965

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>22.112,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	277,00
<b>3</b>	Oneri deducibili	
<b>4</b>	Reddito imponibile	15.987,00
<b>5</b>	Imposta lorda	3.697,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	710,00
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	1.019,00
<b>8</b>	Imposta netta	1.968,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di ricoprire le seguenti cariche: Consigliere comunale Castelsardo (nessun compenso)

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

IMMOBILI: terreno (15,67%), terreno (2,22%), n. 15 fabbricati (proprietà 33,33%), n. 6 fabbricati (proprietà 40%)  
AUTOMEZZI: Audi Q3 (CV 150 - 2020), scooter Piaggio meddey 150 (2017)

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -  
familiari entro il 2° grado di parentela**  
(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**DERIU Roberto**

nato a Nuoro (NU) il 01/06/1969

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>82.499,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	
<b>3</b>	Oneri deducibili	
<b>4</b>	Reddito imponibile	82.499,00
<b>5</b>	Imposta lorda	28.375,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	2.049,00
<b>8</b>	Imposta netta	26.326,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

NESSUNA VARIAZIONE

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -**

**familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**DESSENA Giuseppe Marco**

nato a Nuoro (NU) il 25/04/1972

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>35.288,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	
<b>3</b>	Oneri deducibili	1.200,00
<b>4</b>	Reddito imponibile	34.088,00
<b>5</b>	Imposta lorda	8.831,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	940,00
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	1.823,00
<b>8</b>	Imposta netta	7.008,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

IMMOBILI: fabbricato (100% - Nuoro), fabbricato (25% - Nuoro), n. 2 terreni (25% nuda proprietà)  
AUTOMEZZI: Audi Q5 (2016)

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -**

**familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO





**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**DI NOLFO Valdo**

nato a Alghero (SS) il 13/01/1983

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>9.179,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	108,00
<b>3</b>	Oneri deducibili	
<b>4</b>	Reddito imponibile	9.071,00
<b>5</b>	Imposta lorda	2.086,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	1.086,00
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	1.086,00
<b>8</b>	Imposta netta	1.000,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

IMMOBILI: proprietà 1/3 (abitazione+lastrico+garage - Alghero), proprietà 1/9 (n. 2 abitazioni+terreno - Agrigento), proprietà 1/3 (abitazione - Alghero )

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -**

**familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**FASOLINO Giuseppe**

nato a Sassari (SS) il 18/07/1973

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>140.987,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	
<b>3</b>	Oneri deducibili	
<b>4</b>	Reddito imponibile	140.987,00
<b>5</b>	Imposta lorda	53.524,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	
<b>8</b>	Imposta netta	53.524,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

PARTECIPAZIONI: 95% Turista Ti Amo Srl, 50% Babilonia imm.re Srls in liquidazione, 95% Sanifa Srls in liquidazione, 50% La Baia Sas di Fasolino G, 50% Crimalis Sas, 50% Duvet Srl  
FUNZIONI: consigliere amministrazione Turista Ti Amo Srl, liquidatore Sanifa Srls, amministratore La Baia Sas di Fasolino G, amministratore Crimalis Sas, socio Duvet Srl

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -  
familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



## DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022

CONSIGLIERE

**FLORIS Antonello**

nato a Cagliari (CA) il 04/10/1971

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>16.325,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	987,00
<b>3</b>	Oneri deducibili	
<b>4</b>	Reddito imponibile	15.338,00
<b>5</b>	Imposta lorda	3.535,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	144,00
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	459,00
<b>8</b>	Imposta netta	3.076,00

---

### DICHIARAZIONE SULLE CARICHE

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

---

### DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

---

### SITUAZIONE PATRIMONIALE

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

IMMOBILI: fabbricato unifamiliare (100% - Cagliari), immobile uso ufficio (comproprietà 1/3 - Cagliari), n. 3 posti auto (comproprietà 1/3 - Cagliari), n. 6 immobili (1/2 nuda proprietà - Cagliari)

AUTOMEZZI: Nissan Qashqai (140 CV - 2021)

---

### CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -

**familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**FRAU Giuseppe**

nata a Nuoro (NU) il 03/05/1976

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>133.155,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	433,00
<b>3</b>	Oneri deducibili	1.664,00
<b>4</b>	Reddito imponibile	131.058,00
<b>5</b>	Imposta lorda	49.255,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	710,00
<b>8</b>	Imposta netta	48.545,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

IMMOBILI: fabbricato (Selargius), fabbricato (Maracalagonis),  
fabbricato (Cagliari), fabbricato (Desulo)

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -  
familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



## DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022

CONSIGLIERE

FUNDONI Carla

nato a Sassari (SS) il 06/05/1977

1	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>86.483,00</b>
2	Deduzioni per abitazione principale	
3	Oneri deducibili	2.865,00
4	Reddito imponibile	83.618,00
5	Imposta lorda	28.856,00
6	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
7	Totale detrazioni e crediti d'imposta	1.129,00
8	Imposta netta	27.727,00

---

### DICHIARAZIONE SULLE CARICHE

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

---

### DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

---

### SITUAZIONE PATRIMONIALE

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

IMMOBILI: fabbricato (Sassari)

AUTOMEZZI: Toyota RAV 4 (131 CV - 2021)

---

### CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE - familiari entro il 2° grado di parentela

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**LI GIOI Roberto Franco Michele**

nato a Olbia (SS) il 13/05/1962

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>83.392,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	893,00
<b>3</b>	Oneri deducibili	
<b>4</b>	Reddito imponibile	82.499,00
<b>5</b>	Imposta lorda	28.375,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	14,00
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	732,00
<b>8</b>	Imposta netta	27.643,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

NESSUNA VARIAZIONE

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -**

**familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**LOI Diego**

nato a Cagliari (CA) il 12/09/1976

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>82.499,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	
<b>3</b>	Oneri deducibili	
<b>4</b>	Reddito imponibile	82.499,00
<b>5</b>	Imposta lorda	28.375,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	162,00
<b>8</b>	Imposta netta	28.213,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

NESSUNA VARIAZIONE

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -**

**familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**MAIELI Piero**

nato a Ozieri (SS) il 03/12/1976

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>93.193,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	
<b>3</b>	Oneri deducibili	
<b>4</b>	Reddito imponibile	93.193,00
<b>5</b>	Imposta lorda	32.973,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	24,00
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	24,00
<b>8</b>	Imposta netta	32.949,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

NESSUNA VARIAZIONE

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -**

**familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO





**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**MANCA Desirè Alma**

nata a Sassari (SS) il 17/03/1973

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>89.084,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	353,00
<b>3</b>	Oneri deducibili	
<b>4</b>	Reddito imponibile	88.731,00
<b>5</b>	Imposta lorda	31.054,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	90,00
<b>8</b>	Imposta netta	30.964,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

VARIATA: Vendita immobile (Comune di Sassari - Loc. Ottava) -  
Acquisto immobile (Comune di Sassari - Loc. La Landrìgga) -  
uliveto (classe S - are 24 centiare 44)

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -  
familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**MANDAS Gianluca**

nato a Cagliari (CA) il 19/10/1980

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>42.319,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	
<b>3</b>	Oneri deducibili	6.007,00
<b>4</b>	Reddito imponibile	36.312,00
<b>5</b>	Imposta lorda	9.609,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	27,00
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	128,00
<b>8</b>	Imposta netta	9.481,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di ricoprire le seguenti cariche:

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

IMMOBILI: fabbricato (50% - Elmas), fabbricato (33% - Assemini)  
AUTOMEZZI: Hyundai ix20 CRDI (1200 cc - 2012)  
PARTECIPAZIONI: 25% Build 2000 Srl

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -  
familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**MARRAS Alfonso**

nato a Alghero (SS) il 20/07/1976

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>82.708,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	
<b>3</b>	Oneri deducibili	
<b>4</b>	Reddito imponibile	82.708,00
<b>5</b>	Imposta lorda	28.464,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	11,00
<b>8</b>	Imposta netta	28.453,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

NESSUNA VARIAZIONE

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -**

**familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**MASALA Maria Francesca**

nata a Ploaghe (SS) il 11/09/1962

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>93.111,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	740,00
<b>3</b>	Oneri deducibili	
<b>4</b>	Reddito imponibile	92.371,00
<b>5</b>	Imposta lorda	32.620,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	4.161,00
<b>8</b>	Imposta netta	28.459,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

IMMOBILI: n. 2 fabbricati (100% - Ploaghe), n. 2 terreni (16,66% - Ploaghe), fabbricato (100% - Sassari), n. 2 fabbricati (100% - posto auto - Sassari), n. 2 fabbricati (100% - Alghero), fabbricato (100% - cantina - Alghero), fabbricato (100% - garage - Alghero), fabbricato (100% - posto auto - Alghero)  
AUTOMEZZI: Volkswagen Maggiolino (14 CV - 2013)

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -  
familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



## DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022

CONSIGLIERE

**MATTA Emanuele**

nata a Cagliari (CA) il 07/01/1972

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>41.513,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	
<b>3</b>	Oneri deducibili	2.409,00
<b>4</b>	Reddito imponibile	39.104,00
<b>5</b>	Imposta lorda	10.586,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	193,00
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	1.817,00
<b>8</b>	Imposta netta	8.769,00

---

### DICHIARAZIONE SULLE CARICHE

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

---

### DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

---

### SITUAZIONE PATRIMONIALE

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

IMMOBILI: fabbricato (Villacidro), fabbricato (2/12 nuda proprietà - Gonnosfanadiga)  
AUTOMEZZI: Volvo C30 (80 CV - 2009), Nissa Qashqai (proprietà 50% - 116 CV - 2024)  
PARTECIPAZIONI: quote 33,44 FT Studio tecnico Associato (co-titolare)

---

### CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE - familiari entro il 2° grado di parentela

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**MELONI Corrado**

nato a Cagliari (CA) il 11/11/1971

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>28.703,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	
<b>3</b>	Oneri deducibili	
<b>4</b>	Reddito imponibile	28.703,00
<b>5</b>	Imposta lorda	6.946,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	1.969,00
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	2.671,00
<b>8</b>	Imposta netta	4.275,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

IMMOBILI: fabbricato (1/144 - Cagliari)

AUTOMEZZI:

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -  
familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**MELONI Giuseppe**

nato a Tempio Pausania (SS) il 03/05/1979

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>97.931,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	629,00
<b>3</b>	Oneri deducibili	4.553,00
<b>4</b>	Reddito imponibile	92.749,00
<b>5</b>	Imposta lorda	32.782,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	4.595,00
<b>8</b>	Imposta netta	28.187,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

VARIATA: Sostituzione autovettura Alfa Romeo Giulietta con Mercedes GLA (CV 135,96 - anno 2019)

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -  
familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**MULA Francesco Paolo**

nato a Nuoro (NU) il 27/01/1962

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>82.768,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	269,00
<b>3</b>	Oneri deducibili	
<b>4</b>	Reddito imponibile	82.499,00
<b>5</b>	Imposta lorda	28.375,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	8.242,00
<b>8</b>	Imposta netta	20.133,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

NESSUNA VARIAZIONE

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -  
familiari entro il 2° grado di parentela**  
(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO





**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**ORRU' Maria Laura**

nata a Delft (Paesi Bassi) il 15/02/1982

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>80.732,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	
<b>3</b>	Oneri deducibili	3.119,00
<b>4</b>	Reddito imponibile	77.613,00
<b>5</b>	Imposta lorda	26.274,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	442,00
<b>8</b>	Imposta netta	25.832,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

NESSUNA VARIAZIONE

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -  
familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

PERU Antonello

nato a Sassari (SS) il 15/08/1964

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>70.014,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	1.708,00
<b>3</b>	Oneri deducibili	5.000,00
<b>4</b>	Reddito imponibile	63.306,00
<b>5</b>	Imposta lorda	20.122,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	14.300,00
<b>8</b>	Imposta netta	5.822,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

NESSUNA VARIAZIONE

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -**

**familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**PIANO Gianluigi**

nato a Serramanna (SU) il 28/02/1966

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>35.677,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	
<b>3</b>	Oneri deducibili	839,00
<b>4</b>	Reddito imponibile	34.838,00
<b>5</b>	Imposta lorda	9.093,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	1.342,00
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	1.876,00
<b>8</b>	Imposta netta	7.217,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

IMMOBILI: fabbricato (Serramanna), fabbricato 1/4 Serramanna),  
unità collabente (nuda proprietà Serramanna)  
AUTOMEZZI: Renault Capture (12 CV - 2021)

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -  
familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO

**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

**CONSIGLIERE**

**PIGA Fausto**

nato a Savona (SV) il 07/02/1980

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>83.011,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	512,00
<b>3</b>	Oneri deducibili	6.133,00
<b>4</b>	Reddito imponibile	76.366,00
<b>5</b>	Imposta lorda	25.737,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	40,00
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	1.454,00
<b>8</b>	Imposta netta	24.283,00

---

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

---

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

---

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

NESSUNA VARIAZIONE

---

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -  
familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**PILURZU Alessandro**

nato a Iglesias (SU) il 14/06/1984

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>45.457,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	717,00
<b>3</b>	Oneri deducibili	240,00
<b>4</b>	Reddito imponibile	44.500,00
<b>5</b>	Imposta lorda	12.475,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	456,00
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	969,00
<b>8</b>	Imposta netta	11.506,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

IMMOBILI: fabbricato (Iglesias)  
AUTOMEZZI: Jeep Renegade (17 CV - 2021), Volkswagen 21 AD (37 CV - 1971)

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -  
familiari entro il 2° grado di parentela**  
(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**PINTUS Ivan**

nata a Nuoro (NU) il 12/11/1973

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	
<b>3</b>	Oneri deducibili	
<b>4</b>	Reddito imponibile	
<b>5</b>	Imposta lorda	
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	
<b>8</b>	Imposta netta	

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

AUTOMEZZI: Mercedes (19 CV - 2001)

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -  
familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**PIRAS Ivan**

nato a Cagliari (CA) il 24/04/1982

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>90.623,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	
<b>3</b>	Oneri deducibili	
<b>4</b>	Reddito imponibile	90.623,00
<b>5</b>	Imposta lorda	31.868,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	22,00
<b>8</b>	Imposta netta	31.846,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

AUTOMEZZI: Audi Q3 (150 CV - 2021)

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -  
familiari entro il 2° grado di parentela**  
(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE **PISCEDDA Valter**

nato a Cagliari (CA) il 02/08/1969

CONIUGE **PASCALIS Simona**

		consigliere	coniuge
<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>84.758,00</b>	<b>1.079,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	191,00	191,00
<b>3</b>	Oneri deducibili	883,00	
<b>4</b>	Reddito imponibile	83.684,00	888,00
<b>5</b>	Imposta lorda	28.884,00	204,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	9,00	78,00
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	6.868,00	211,00
<b>8</b>	Imposta netta	22.016,00	

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

NESSUNA VARIAZIONE

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -  
familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

SI





**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**PIU Antonio**

nato a Sassari (SS) il 23/11/1980

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>82.709,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	210,00
<b>3</b>	Oneri deducibili	5.164,00
<b>4</b>	Reddito imponibile	77.335,00
<b>5</b>	Imposta lorda	26.154,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	1.991,00
<b>8</b>	Imposta netta	24.163,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

NESSUNA VARIAZIONE

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -  
familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**PIZZUTO Luca**

nato a Genova (GE) il 04/09/1983

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	
<b>3</b>	Oneri deducibili	
<b>4</b>	Reddito imponibile	
<b>5</b>	Imposta lorda	
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	
<b>8</b>	Imposta netta	

---

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

---

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

---

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

---

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -**

**familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**PORCU Sandro**

nato a Quartu Sant'Elena (CA) il 18/03/1979

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>35.567,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	
<b>3</b>	Oneri deducibili	336,00
<b>4</b>	Reddito imponibile	35.231,00
<b>5</b>	Imposta lorda	9.231,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	137,00
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	2.455,00
<b>8</b>	Imposta netta	6.776,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di ricoprire le seguenti cariche: Sindaco Comune di Villaputzu

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

IMMOBILI: fabbricato (abitazione - Quartu S.E.)  
AUTOMEZZI: Hyundai Tucson (136 CV - 2023)

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -**

**familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**RUBIU Gianluigi**

nato a Iglesias (SU) il 10/04/1958

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>70.223,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	353,00
<b>3</b>	Oneri deducibili	
<b>4</b>	Reddito imponibile	69.870,00
<b>5</b>	Imposta lorda	22.944,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	115,00
<b>8</b>	Imposta netta	22.829,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

IMMOBILI: n. 29 fabbricati (comproprietà - Iglesias), n. 5 terreni (comproprietà - Iglesias), n. 2 terreni (comproprietà - Villamassargia)  
AUTOMEZZI: BMW X1 (110 CV - 2023)  
PARTECIPAZIONI: 20% Società Srl Iglesias - Via Valverde 45

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -**

**familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**SALARIS Aldo**

nato a Sassari (SS) il 13/12/1982

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>82.723,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	224,00
<b>3</b>	Oneri deducibili	
<b>4</b>	Reddito imponibile	82.499,00
<b>5</b>	Imposta lorda	28.375,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	90,00
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	394,00
<b>8</b>	Imposta netta	27.981,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

NESSUNA VARIAZIONE

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -  
familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**SATTA Gian Franco**

nato a Nulvi (SS) il 10/12/1972

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>N.D.</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	
<b>3</b>	Oneri deducibili	
<b>4</b>	Reddito imponibile	
<b>5</b>	Imposta lorda	
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	
<b>8</b>	Imposta netta	

---

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

N.D.

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

---

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

N.D.

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

---

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

N.D.

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

---

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -  
familiari entro il 2° grado di parentela**

N.D.

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**SCHIRRU Stefano**

nato a Cagliari (CA) il 25/01/1981

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>84.524,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	1.854,00
<b>3</b>	Oneri deducibili	5.304,00
<b>4</b>	Reddito imponibile	77.366,00
<b>5</b>	Imposta lorda	26.167,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	1.603,00
<b>8</b>	Imposta netta	24.564,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

NESSUNA VARIAZIONE

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -  
familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**SERRA Lara**

nato a Sassari (SS) il 21/12/1973

1	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>30.601,66</b>
2	Deduzioni per abitazione principale	
3	Oneri deducibili	
4	Reddito imponibile	30.601,66
5	Imposta lorda	7.610,58
6	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	1.749,05
7	Totale detrazioni e crediti d'imposta	1.749,05
8	Imposta netta	5.861,53

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

AUTOMEZZI: Audi A1 City Carver (12 CV - 2020)

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -  
familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO





**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**SOLINAS Alessandro**

nato a Oristano (OR) il 07/12/1988

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>82.498,80</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	
<b>3</b>	Oneri deducibili	
<b>4</b>	Reddito imponibile	82.498,80
<b>5</b>	Imposta lorda	28.374,48
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	
<b>8</b>	Imposta netta	28.374,48

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

VARIATA: Riscatto e vendita autovettura Jeep Renegade a noleggio a lungo termine; acquisto autovettura Volkswagen Tiguan

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -**

**familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**SOLINAS Antonio**

nato a Busachi (OR) il 14/06/1959

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	
<b>3</b>	Oneri deducibili	
<b>4</b>	Reddito imponibile	
<b>5</b>	Imposta lorda	
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	
<b>8</b>	Imposta netta	

---

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

---

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

---

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

---

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -**

**familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**SORGIA Alessandro**

nato a Cagliari (CA) il 20/03/1964

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>102.570,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	
<b>3</b>	Oneri deducibili	4.502,00
<b>4</b>	Reddito imponibile	98.068,00
<b>5</b>	Imposta lorda	35.069,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	11,00
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	78,00
<b>8</b>	Imposta netta	34.991,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

AUTOMEZZI: Renault Captur (16 CV - 2018)

PARTECIPAZIONI: 50% LP Data Center Srl

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -  
familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**SORU Camilla**

nato a Sorgono (NU) il 18/05/1982

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	
<b>3</b>	Oneri deducibili	
<b>4</b>	Reddito imponibile	
<b>5</b>	Imposta lorda	
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	
<b>8</b>	Imposta netta	

---

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

---

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

---

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

---

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -**

**familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)



## DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022

CONSIGLIERE

SPANO Antonio

nato a Sassari (SS) il 17/01/1970)

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>182.618,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	1.047,00
<b>3</b>	Oneri deducibili	2.835,00
<b>4</b>	Reddito imponibile	178.736,00
<b>5</b>	Imposta lorda	69.756,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	5.482,00
<b>8</b>	Imposta netta	64.274,00

---

### DICHIARAZIONE SULLE CARICHE

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

---

### DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

---

### SITUAZIONE PATRIMONIALE

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

IMMOBILI: fabbricato (100% - Sorso), fabbricato (comproprietà - Sorso)

AUTOMEZZI: Mercedes Coupè (1950 - 2019)

---

### CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE - familiari entro il 2° grado di parentela

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



## DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022

CONSIGLIERE

**TALANAS Giuseppe**

nato a Nuoro (NU) il 11/05/1979

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>127.391,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	70,00
<b>3</b>	Oneri deducibili	6.228,00
<b>4</b>	Reddito imponibile	121.093,00
<b>5</b>	Imposta lorda	44.970,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	192,00
<b>8</b>	Imposta netta	44.778,00

---

### DICHIARAZIONE SULLE CARICHE

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

---

### DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di svolgere una libera professione e di avere in particolare i seguenti rapporti di consulenza o convenzioni: Avvocato - Curato per conto Comunità montana Goceano, un'insinuazione in un fallimento

---

### SITUAZIONE PATRIMONIALE

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

VARIATA: Atto di divisione immobile (Comune di Nuoro) (quota attribuita a Giuseppe Talanas)

---

### CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE - familiari entro il 2° grado di parentela

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



## DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022

CONSIGLIERE

**TICCA Umberto**

nato a Cagliari (CA) il 26/12/1984

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>52.396,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	
<b>3</b>	Oneri deducibili	180,00
<b>4</b>	Reddito imponibile	52.216,00
<b>5</b>	Imposta lorda	15.353,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	76,00
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	1.739,00
<b>8</b>	Imposta netta	13.614,00

---

### DICHIARAZIONE SULLE CARICHE

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

---

### DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

---

### SITUAZIONE PATRIMONIALE

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

IMMOBILI: fabbricato (Cagliari)

AUTOMEZZI: Mini One 5P (75 CV - 2018)

---

### CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE - familiari entro il 2° grado di parentela

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**TODDE Alessandra**

nato a Nuoro (NU) il 06/02/1969

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>102.233,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	
<b>3</b>	Oneri deducibili	5.274,00
<b>4</b>	Reddito imponibile	96.959,00
<b>5</b>	Imposta lorda	34.592,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	6.653,00
<b>8</b>	Imposta netta	27.939,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

NP

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -  
familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO





**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**TRUZZU Paolo**

nato a Cagliari (CA) il 25/07/1972

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>133.202,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	
<b>3</b>	Oneri deducibili	
<b>4</b>	Reddito imponibile	133.202,00
<b>5</b>	Imposta lorda	50.177,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	891,00
<b>8</b>	Imposta netta	49.286,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

IMMOBILI: n. 2 appartamenti (proprietà 1/3 - comodato gratuito - Cagliari), garage (proprietà 1/3 - comodato gratuito - Cagliari), appartamento (proprietà 1/6 - Siniscola), garage (proprietà 1/6 - Siniscola), locale commerciale (proprietà 1/6 - Siniscola), n. 5 terreni (proprietà 1/3 - Siniscola), terreno (proprietà 1/6 - Siniscola), n. 16 terreni (proprietà 1/9 - Siniscola), terreno (proprietà 1/5 - Siniscola)  
AUTOMEZZI: Fiat 500 (69 CV - 2009)

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -  
familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



## DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022

CONSIGLIERE

**TUNIS Stefano**

nato a Cagliari (CA) il 28/07/1972

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>82.499,00</b>	<b>101.740,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale		1.491,00
<b>3</b>	Oneri deducibili	1.839,00	14.145,00
<b>4</b>	Reddito imponibile	80.660,00	86.104,00
<b>5</b>	Imposta lorda	27.584,00	29.925,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	81,00	10,00
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	447,00	3.002,00
<b>8</b>	Imposta netta	27.137,00	26.923,00

---

### DICHIARAZIONE SULLE CARICHE

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

---

### DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

---

### SITUAZIONE PATRIMONIALE

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

---

### CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE - familiari entro il 2° grado di parentela

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

SI



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**URPI Alberto**

nata a Cagliari (CA) il 27/05/1975

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>168.801,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	
<b>3</b>	Oneri deducibili	
<b>4</b>	Reddito imponibile	168.801,00
<b>5</b>	Imposta lorda	65.484,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	1.670,00
<b>8</b>	Imposta netta	63.814,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

IMMOBILI: immobile (Sestu), immobile (Tertenia), immobile (nuda proprietà - Cagliari), fabbricato artigianale (capannone industriale - Sanluri), n. 2 immobili (proprietà 1/3 - Cagliari), locale commerciale (proprietà 1/3 - Cagliari)  
AUTOMEZZI: Mazda CX5 (150 CV - 2017)

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -  
familiari entro il 2° grado di parentela**  
(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO



## DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022

CONSIGLIERE

USAI Cristina

nato a Tempio Pausania (SS) il 02/07/1973

1	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>22.953,00</b>
2	Deduzioni per abitazione principale	484,00
3	Oneri deducibili	2.954,00
4	Reddito imponibile	19.515,00
5	Imposta lorda	4.579,00
6	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	1.499,00
7	Totale detrazioni e crediti d'imposta	2.150,00
8	Imposta netta	2.429,00

### DICHIARAZIONE SULLE CARICHE

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

### DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

### SITUAZIONE PATRIMONIALE

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

IMMOBILI: fabbricato (50% - Arzachena), terreno (11,11% - Arzachena)  
AUTOMEZZI: Ford Kuga (23 CV - 2024), Jeep Cherokee (25 CV - 2024 . prima immatricolazione 2008)  
PARTECIPAZIONI: 100% C.S. Usai cristina Srls (socio unico)  
FUNZIONI: amministratore C.S. Usai cristina Srls (legale rappresentante)

### CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -

familiari entro il 2° grado di parentela

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO